

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ตามหนังสือ เลขที่ ทส 1010.3/14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมาย ให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ
 - 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
 - 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
 - 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)
 - 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
 - 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ 1010.3 /14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สรุปได้ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
4. คุณภาพอากาศ
5. เสียง
6. คุณภาพน้ำ
7. การใช้น้ำ
8. การคมนาคมขนส่ง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม
10. การจัดการของเสีย
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
13. สาธารณสุข และสุขภาพอนามัย
14. อันตรายร้ายแรง

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองระเวียง อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา อย่างเคร่งครัด โดยมีกำลังการผลิต 88.8 ตัน/วัน และผังการใช้ประโยชน์โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานฯ เลขที่ ทส 1010.3/14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 1ก
2) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี ซึ่งทางโครงการมีการเฝ้าระวังและปรับปรุงแก้ไขเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี ซึ่งทางโครงการมีการเฝ้าระวังและปรับปรุงแก้ไขเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค
4) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสีสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี ซึ่งทางโครงการมีการเฝ้าระวังและปรับปรุงแก้ไขเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ต้องแจ้งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด นครราชสีมา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดนครราชสีมา และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อ หน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ซึ่งในระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบกรณีร้องเรียน จากชุมชนที่มีเหตุมาจากการดำเนินโครงการ แต่อย่างใด ในกรณีที่มิมีเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะ ดำเนินการตามขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนดไว้ ทันที	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6) บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1/2566 ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7) หากบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 โดยยังไม่มี ความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 1ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 โดยยังไม่มี ความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 1ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการ พิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไข รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุง มาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการฉบับล่าสุดตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/14941 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 โดยยังไม่มีผลกระทบที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอ รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงาน ที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 1ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ 1) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียง ให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนพับประชาสัมพันธ์ โครงการเพื่อนำเสนอรายละเอียดโครงการและ จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ เพื่อนำเสนอข้อมูล โครงการ เพื่อให้ชุมชนรับทราบถึงการ ดำเนินงานของโครงการ	-	- รูปที่ 1 บอร์ด ประชาสัมพันธ์ - ภาคผนวก 2ข
2) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่ รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่อง ร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและ แจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดตั้งทีมงานประชาสัมพันธ์ ของโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่อง ร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งติดตั้งกล่องรับ เรื่องร้องเรียน บริเวณด้านหน้าโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรม ของโครงการ	-	- รูปที่ 2 กล่องรับ เรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ (ต่อ) 3) โครงการจะประสานงานไปยังเขตอุตสาหกรรมสุรนารี รวมทั้งโรงงานอุตสาหกรรมภายในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมฯ เพื่อร่วมกันแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินการของโรงงานอุตสาหกรรมภายในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมฯ รวมทั้งให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อช่วยกันป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- หากเกิดปัญหาที่เกิดจากการดำเนินการของโรงงานอุตสาหกรรมภายในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมฯ ทางโครงการยินดีให้ความร่วมมือเพื่อช่วยกันป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมฯ	-	-
4) จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการ (Open House) เพื่อให้กลุ่มผู้นำท้องถิ่น/คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เจ้าหน้าที่รัฐส่วนกลาง/ภูมิภาค/ท้องถิ่นและบุคคลผู้สนใจเข้าเห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เทคโนโลยี กระบวนการผลิต และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่การพัฒนาโครงการ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดกิจกรรม Open House ล่าสุดเมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2564 โดยเชิญผู้นำชุมชน และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เข้ามาเยี่ยมชมโครงการเพื่อแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุงหรือพัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนน้อยที่สุด	-	- ภาคผนวก 5ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน 1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน หลังจาก รายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 2) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้ เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึง การมีส่วนร่วมในการพิจารณาแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณี ที่มีข้อร้องเรียนต่อการดำเนินโครงการและมีส่วนร่วมการ พิจารณากองทุนพัฒนาชุมชนและการชดเชยเยียวยา	- ชุมชน รอบ พื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>3) องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 21 คน มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 14 คน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน จากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย</p>	<p>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจหน้าที่ตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ และกำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566</p>	-	<p>- ภาคผนวก 6ข</p> <p>- ภาคผนวก 7ข</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (1.1) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนอง ระเวียงจำนวน 6 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 3 บ้านหนองม่วง หมู่ที่ 4 บ้านหนองขาม หมู่ที่ 5 บ้านทับช้าง หมู่ที่ 6 บ้านทับช้าง หมู่ที่ 7 บ้านมาบมะค่า หมู่ที่ 8 บ้านชะอม หมู่ที่ 9 บ้านชะอม หมู่ที่ 10 บ้านโตนด หมู่ที่ 11 บ้านโตนด หมู่ที่ 13 บ้านหนองสมอ หมู่ที่ 14 บ้านโนนมะกอก และหมู่ที่ 15 บ้านหนองพะลาน (1.2) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัว ศาลาจำนวน 4 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 2 บ้านหนอง ตะลุมปึก หมู่ที่ 3 บ้านหนองปลิง หมู่ที่ 4 บ้านหนองบัวศาลา หมู่ที่ 5 บ้านอ่างหนองแห่น หมู่ที่ 7 บ้านใหม่หนองแห่น หมู่ที่ 8 บ้านหนองตากง หมู่ที่ 9 บ้านหนองปลิงใหม่ และหมู่ที่ 10 บ้านหนองตะลุมปึกใหม่ (1.3) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลตำบลหัวทะเล จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 4 บ้านหนองสองห้อง และ หมู่ที่ 11 บ้านบุญนิมิต	- ชุมชน รอบ พื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระใน การดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจหน้าที่ ตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ และกำหนดให้มี การประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัด ประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (1.4) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลท่าจะหลุง จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านขี้ตุน หมู่ที่ 4 บ้านขี้ตุน และหมู่ที่ 5 บ้านสำโรง (1.5) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลด่าน เกวียน จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของ หมู่ที่ 5 บ้านตุม และ หมู่ที่ 6 บ้านหนองบอน (1.6) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลพระพุทธร จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 9 บ้านเขว้า (1.7) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลท่าจะหลุง จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านขี้ตุน หมู่ที่ 4 บ้านขี้ตุน และ หมู่ที่ 5 บ้านสำโรง (1.8) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลด่าน เกวียน จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของ หมู่ที่ 5 บ้านตุม และ หมู่ที่ 6 บ้านหนองบอน (1.9) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลพระพุทธร จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 9 บ้านเขว้า	- ชุมชน รอบ พื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัด ประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย (2.1) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน (2.2) อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน (2.3) นายอำเภอเมืองนครราชสีมา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน (2.4) นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองระเวียง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน (2.5) ตัวแทนจากสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองนครราชสีมา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน (2.6) ตัวแทนสถาบันการศึกษา/มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี ราชมงคลอีสาน หรือผู้แทนจำนวน 1 คน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัด ประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการแผนก การผลิตและวิศวกรรม ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม และ ผู้จัดการแผนกงานธุรการ/งานบุคคล				
4) คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็น คณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้ (1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์ (2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย (3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้น แต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือ ความผิดลหุโทษ (5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการต้องเป็นผู้ที่ไม่มีผลประโยชน์ส่วนได้ส่วน เสียกับบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด และต้องไม่มีบุคคลใน เครือญาติทำงานอยู่ภายใต้บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ไม่ ว่าทางใดทางหนึ่ง	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การ บริหารส่วนตำบลหนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจหน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัด ประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 5) วาระของคณะกรรมการและการพัฒนา (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น (3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจหน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และกำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่ น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทน ตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ (4.1) ตาย (4.2) ลาออก (4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน (4.4) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อ หน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ (4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย (4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4.7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิด ฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ		- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 6) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และ ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการ ตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ (3) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงาน ใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุม ช น ร อ บ พ้น ที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (6) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและแลกเปลี่ยนข้อมูล เพื่อติดตามผลการดำเนินการและการแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ซึ่งจะก่อให้เกิด ประสิทธิภาพและประสิทธิผล เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน (7) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการ ข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนิน โครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา (8) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหา สิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตรา การชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับ ชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 7) ความถี่ในการประชุม (1) ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อย ทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถ ประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของ คณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด (2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคน หนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียง ชี้ขาด	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 6 กรกฎาคม 2564 โดยแต่งตั้งนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หนองระเวียง เป็นประธาน ซึ่งกรรมการมีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ที่มีอำนาจ หน้าที่ตามที่ระบุไว้ตามมาตรการฯ และ กำหนดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 6ข - ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 8) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยงบประมาณที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินงานในปีถัดไป	- คณะกรรมการติดตามฯ	- โครงการมีการจัดสรรเงินงบประมาณ จำนวน 100,000 บาท โดยมาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด เพื่อใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยงบประมาณที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินงานในปีถัดไป	-	-
9) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการเห็นชอบภายใน 6 เดือน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง	- คณะกรรมการติดตามฯ	- โครงการมีการอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทบทวนและให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการทุกครั้งที่มีการจัดการประชุม	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 10) ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำ จดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการ เพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน	- คณะกรรมการ ติดตามฯ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ จำนวน 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 28 มีนาคม ถึง 4 เมษายน 2566 โดยมีการแจ้งไปยังผู้นำ ชุมชน หน่วยงานท้องถิ่นให้รับทราบก่อนดำเนินการ และ เข้าร่วมสังเกตการณ์ขณะตรวจวัด	-	- ภาคผนวก 8ข
11) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในอุตสาหกรรมที่ คล้ายคลึงกัน อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระ	- คณะกรรมการ ติดตามฯ	- โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาคัดเลือกโรงงานใน อุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกันเพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเข้าศึกษา ดูงาน	-	-
12) กำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาความเดือดร้อนให้แก่ ประชาชนที่ได้รับผลกระทบอย่างเป็นธรรม โดยอาจใช้ หลักการเชิงปริมาณตามข้อตกลงในคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- หากพบว่าประชาชนได้รับความเดือดร้อนจากการ ดำเนินการของโครงการ จะดำเนินการกำหนดมาตรการ การชดเชยเยียวยาอย่างเป็นธรรม โดยระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณีชุมชนได้รับ ความเดือดร้อนจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 13) จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไข ปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการ ร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ใน การรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทาง ติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ตามแผนผังการดำเนินงาน รับข้อร้องเรียน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนงานรับเรื่องร้องเรียน กรณีมีการร้องเรียนจากหน่วยงานหรือชุมชน พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่รับผิดชอบเพื่อ ประสานงานและแก้ไขปัญหาพร้อมชี้แจงการ ดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ และเป็นไปตามแผนงาน โดยระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจาก การดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข
14) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชนโดยรอบ จาก การดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการ แก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการ ป้องกันการเกิดซ้ำโดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนงานรับเรื่องร้องเรียน กรณีมีการร้องเรียนจากหน่วยงานหรือชุมชน พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่รับผิดชอบเพื่อ ประสานงานและแก้ไขปัญหาพร้อมชี้แจงการ ดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ และเป็นไปตามแผนงาน โดยระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจาก การดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																																												
4. คุณภาพอากาศ 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง 1) ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน โดยจะต้องไม่เกิน เกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสีย จากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือ มาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดตามที่กฎหมายกำหนด หรือ ตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ (1) ปล่องระบายอากาศ Dust Collector 1 (DC1) ก) ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 75 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.3567 กรัม/วินาที) ข) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่เกิน 28.22 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการ ระบาย 0.1342 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ เพื่อควบคุมค่า ความเข้มข้นและอัตราการระบายมลสารจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 29-31 มีนาคม 2566 พบว่า ค่าความเข้มข้น และ อัตราการระบาย มีค่าไม่เกินค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้ใน รายงาน EIA และตามที่หน่วยงานราชการกำหนด สามารถสรุป ได้ ดังนี้ <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">รหัสปล่อง</th><th colspan="2">TSP</th><th colspan="2">NO_x</th></tr> <tr> <th>(mg/Nm³)</th><th>g/s</th><th>(ppm)</th><th>g/s</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dust Collector 1 (DC1)</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>Dust Collector 2 (DC2)</td><td>2.1</td><td>0.0100</td><td>2.30</td><td>0.0202</td></tr> <tr> <td>ปล่องระบายไอร้อน 1(F1-1)</td><td>1.9</td><td>0.0031</td><td>8.00</td><td>0.0238</td></tr> <tr> <td>ปล่องระบายไอร้อน 2 (F1-2)</td><td>2.2</td><td>0.0011</td><td>7.00</td><td>0.0067</td></tr> <tr> <td>ปล่องระบายไอร้อน 3 (F1-3)</td><td>1.7</td><td>0.0009</td><td>8.00</td><td>0.0079</td></tr> <tr> <td>ปล่องระบายไอร้อน 4 (F2-1)</td><td>0.8</td><td>0.0017</td><td>2.30</td><td>0.0087</td></tr> <tr> <td>ปล่องระบายไอร้อน 5 (F2-2)</td><td>2.0</td><td>0.0038</td><td>3.00</td><td>0.0108</td></tr> </tbody> </table>	รหัสปล่อง	TSP		NO _x		(mg/Nm ³)	g/s	(ppm)	g/s	Dust Collector 1 (DC1)	-	-	-	-	Dust Collector 2 (DC2)	2.1	0.0100	2.30	0.0202	ปล่องระบายไอร้อน 1(F1-1)	1.9	0.0031	8.00	0.0238	ปล่องระบายไอร้อน 2 (F1-2)	2.2	0.0011	7.00	0.0067	ปล่องระบายไอร้อน 3 (F1-3)	1.7	0.0009	8.00	0.0079	ปล่องระบายไอร้อน 4 (F2-1)	0.8	0.0017	2.30	0.0087	ปล่องระบายไอร้อน 5 (F2-2)	2.0	0.0038	3.00	0.0108	- ไม่สามารถตรวจวัด ปล่อง Dust Collector 1 (DC1) ได้เนื่องจาก อยู่ระหว่างการซ่อม บำรุงระบบบำบัด	-
รหัสปล่อง	TSP			NO _x																																												
	(mg/Nm ³)	g/s	(ppm)	g/s																																												
Dust Collector 1 (DC1)	-	-	-	-																																												
Dust Collector 2 (DC2)	2.1	0.0100	2.30	0.0202																																												
ปล่องระบายไอร้อน 1(F1-1)	1.9	0.0031	8.00	0.0238																																												
ปล่องระบายไอร้อน 2 (F1-2)	2.2	0.0011	7.00	0.0067																																												
ปล่องระบายไอร้อน 3 (F1-3)	1.7	0.0009	8.00	0.0079																																												
ปล่องระบายไอร้อน 4 (F2-1)	0.8	0.0017	2.30	0.0087																																												
ปล่องระบายไอร้อน 5 (F2-2)	2.0	0.0038	3.00	0.0108																																												

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) (2) ปล่องระบายอากาศ Dust Collector 2 (DC2) ก) ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 45 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.2221 กรัม/วินาที) ข) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่เกิน 28.22 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.1393 กรัม/วินาที) (3) ปล่องระบายไอร้อน 1 (F1-1) ก) ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.0390 กรัม/วินาที) ข) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่เกิน 18.81 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.0245 กรัม/วินาที) (4) ปล่องระบายไอร้อน 2 (F1-2) ก) ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 35 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.0245 กรัม/วินาที) ข) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่เกิน 18.81 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.0132 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบาย มลพิษทางอากาศ - ปล่องระบาย มลพิษทางอากาศ - ปล่องระบาย อากาศ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม

[illegible]

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) 2) อาคารการผลิต 1 ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด และระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอม อะลูมิเนียม ขนาด 48 ตัน 7.2 ตัน และ 4.8 ตัน เข้าสู่ระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) และระบาย ออกทางปล่องระบาย Dust Collector 1 (DC1) ความสูง ปล่อง 16 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.77 เมตร	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณอาคาร การผลิต 1 และระบายออกทางปล่องระบาย Dust Collector 1 (DC1) เพื่อบำบัดมลพิษ จากเตาหลอมอะลูมิเนียมให้มีค่าตามเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 3 ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ แบบถุงกรอง
3) อาคารการผลิต 2 ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด และระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอม อะลูมิเนียม ขนาด 4.8 ตัน จำนวน 6 เตา เข้าสู่ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออก ทางปล่องระบาย Dust Collector 2 (DC2) ความสูงปล่อง 25 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.77 เมตร	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณอาคาร การผลิต 2 และระบายออกทางปล่องระบาย Dust Collector 2 (DC2) เพื่อบำบัดมลพิษ จากเตาหลอมอะลูมิเนียมให้มีค่าตามเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 3 ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ แบบถุงกรอง
4) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	โครงการจัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 9ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) 5) จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุงตาม ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบาย อากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่าง เต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย - การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น - การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาการใช้งาน และ เปลี่ยนทันทีเมื่อพบถุงกรองอยู่ในสภาพชำรุดหรือไม่อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งาน	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการมีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยมีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เดือนละ 1 ครั้ง และมีการบำรุงรักษาตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อสิ่งแวดล้อม น้อยที่สุด	-	- ภาคผนวก 10ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) 6) กรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วง ดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำ การเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจ เกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ ครบถ้วน	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA และตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	-	-
7) ดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงาน อย่างเต็มประสิทธิภาพ ประกอบด้วย แผนการตรวจสอบ ประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี ลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการมีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยมีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เดือนละ 1 ครั้ง และมีการบำรุงรักษาตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่าง มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อสิ่งแวดล้อม น้อยที่สุด	-	- ภาคผนวก 10ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) 8) การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- หากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้องทางโครงการจะประสานไปยังบริษัทผู้ติดตั้งเพื่อเข้าดำเนินการแก้ไข	-	-
9) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ปล่อง Dust Collector 1 เกิดการชำรุด โดยโครงการได้หยุดการผลิตในกระบวนการที่เกี่ยวข้อง และอยู่ระหว่างการปรับปรุงแก้ไข โดยคาดว่าจะปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จในเดือนกรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 10ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 4.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) 1.2 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนดที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลและตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ โดยขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารเลขที่ ออก 0313/7263 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565	-	- ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด 1) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่มีการดำเนินงานอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยมีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เดือนละ 1 ครั้ง และมีการบำรุงรักษาตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด	-	- ภาคผนวก 10ข
2) กำหนดให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลักอยู่ภายในอาคาร หรือมีวัสดุที่ลดความดังจากเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้วิธีควบคุมเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิดให้เหมาะสม เพื่อลดการเกิดเสียงดังและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ และป้องกันผลกระทบเสียงดังรบกวนชุมชน	เครื่องจักร และ อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรทั้งหมดไว้ภายในอาคารการผลิตเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากเครื่องจักรที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ภายนอกโครงการ	-	- รูปที่ 4 อาคาร การผลิต
3) ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยได้วางแผนการเลือกอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ เช่น เตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องจักรสนับสนุนต่างๆ ให้มีค่าระดับเสียงน้อยที่สุด	เครื่องจักร และ อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีค่าระดับเสียงน้อยที่สุด และควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดกับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นๆ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) 4) ควบคุมระดับเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานทาง วิศวกรรม โดยที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด ควบคุมระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ในกรณีที่ ควบคุมไม่ได้ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับ เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องใส่ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีค่าระดับเสียงน้อย ที่สุด และควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดรวมทั้งมีการตรวจ ติดตามระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการ ตรวจวัดในวันที่ 31 มีนาคม และ 1 เมษายน 2566 ผลการ ตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงส่วนใหญ่มีค่าต่ำกว่า 85 เดซิเบลเอ สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ โครงการ กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอด ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยโครงการจัดเตรียมที่ครอบหู (Ear muff) รวมถึงจัดอบรมอันตรายจากเสียง และโครงการ อนุรักษ์การได้ยินเพื่อเฝ้าระวังอันตรายจากเสียงให้กับ พนักงาน	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล - ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)				
5) เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องมีวิธีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเดิมสารหล่อลื่นบริเวณเครื่องจักรเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและลดการเกิดเสียงดัง	-	-
6) ดูแลตรวจสอบสภาพการใช้งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดังโดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักร/ตั้งศูนย์เพลารองเครื่องจักร และตรวจสอบแท่นยึดจับเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	-	- ภาคผนวก 10ข
7) ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ครอบคลุมถึงรั้วโครงการ ภายหลังเพิ่มกำลังการผลิตภายในระยะเวลา 1 ปี และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการศึกษา มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจระดับเสียงภายในอาคารการผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ในเดือนกรกฎาคม 2565 และจะดำเนินการทบทวนทุกๆ 3 ปี รวมถึงนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) 8) จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนก่อนเข้าบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยโครงการจัดเตรียมที่ครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงได้ 15-25 dB (A) ให้กับพนักงานเพื่อสวมใส่ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
9) ในการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานและระดับเสียงรบกวน หากพบว่ามีการตรวจวัดสูงกว่าค่ามาตรฐานกำหนด และพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบจากกิจกรรมการผลิต ทางโรงงานจะต้องมีแนวทางการแก้ไขเพื่อปรับปรุงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิดเสียง โดยการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือติดตั้งกำแพงกันเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง	- พื้นที่การผลิต/ริมรั้วโรงงาน	- โครงการมีการควบคุมการดำเนินงานของโครงการที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 ด้าน และวัดป้าหนองสมอ ความถี่ 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 28 มีนาคม ถึง 4 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ))	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) 5.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) 10) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการและระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่ากำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการมีการควบคุมการดำเนินงานของโครงการที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 ด้าน ความถี่ 2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 28 มีนาคม ถึง 4 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 70 เดซิเบล เอ)	-	-
11) ระมัดระวังมิให้เกิดการกระทบกระเทือนเคลื่อนย้ายวัตถุและผลิตภัณฑ์เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับให้พนักงานดำเนินการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยความระมัดระวัง เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังจากการกระทบกระเทือนของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	-	-
12) จัดหาวัสดุครอบปิดแหล่งกำเนิดเสียงดังบริเวณเครื่องกัดกลึงชิ้นงานตามหลักวิศวกรรม โดยรวมถึงการบำรุงรักษาอย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปิดครอบเครื่องกัดกลึงชิ้นงาน และมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำเพื่อลดความสั่นหรือของเครื่องจักรและลดการเกิดเสียงดังจากการทำงาน	-	- รูปที่ 6 การปิดครอบเครื่องจักรบริเวณเครื่องกัดกลึงชิ้นงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) 5.2 การป้องกันที่ตัวกลาง 1) ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อ โรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ	- พื้นที่ริมรั้วโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่ของ โครงการ บริเวณแนวรั้วทั้ง 4 ด้าน เพื่อเป็นแนว ป้องกันฝุ่นละอองและเสียงที่อาจก่อให้เกิดการรบกวน ต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้กับโครงการ ซึ่งโครงการได้ดำเนินการดูแลและบำรุงรักษาหรือ ปลุกใหม่ทดแทนกรณีพบต้นไม้ตาย	-	- รูปที่ 7 ต้นไม้ริมรั้ว โครงการ
5.3 การป้องกันที่พนักงาน 1) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และ กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะ ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงาน แทนที่อุดหู	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้พนักงานต้อง สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยโครงการจัดเตรียมที่ครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถ ลดระดับเสียงได้ 15-25 dB (A) ให้กับพนักงานเพื่อ สวมใส่ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสี่ยง (ต่อ) 5.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ) 2) รมรงค้ให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังทุกครั้ง เพื่อป้องกันการรับสัมผัสเสียงที่ดังเกินไป และลดการเกิดการสูญเสียทางการได้ยิน	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
3) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กดเสียง และครอบหูลดเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมปลั๊กดเสียง และที่ครอบหูซึ่งจะสามารถลดระดับเสียงได้ 15-25 dB (A) ให้กับพนักงานเพื่อสวมใส่ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และสามารถนำมาเปลี่ยนหรือเบิกใหม่กรณีเกิดการชำรุด	-	- รูปที่ 8 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4) เตรียมเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับพนักงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานทุกคนก่อนเริ่มเข้ามาปฏิบัติงานกับโครงการ เพื่อให้พนักงานใช้อุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและเป็นไปตามหลักวิชาการ	-	- ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ 6.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย/น้ำทิ้ง 1) กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดสร้างรางระบายน้ำฝนโดยแยกออกจากรางระบายน้ำเสียอย่างชัดเจนและรวบรวมน้ำฝนดังกล่าวเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำฝนของโครงการ	-	- รูปที่ 10 รางระบายน้ำฝน - ภาพผนวก 15ข
2) กำหนดให้พื้นที่เก็บวัตถุดิบ/ของเสีย เป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนชะล้างวัตถุดิบ/ของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บของเสียภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมมิดชิดและแยกประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันในกรณีที่ฝนตกและชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ	-	- รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต และโรงอาหาร</p> <p>1) ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด รวม 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารและอาคารสำนักงาน/อาคารผลิต (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ปริมาณ 15.68 ลูกบาศก์เมตร/วัน กำหนดให้คุณลักษณะค่า BOD น้ำเข้า 250 มิลลิกรัม/ลิตร และค่า BOD น้ำออกจากระบบไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้กำหนดให้น้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปต้องเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง 1 (Inspection Pit 1) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งกรณีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้ง 1 (Holding Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการ และกรณีที่น้ำทั้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ก่อนรวบรวมกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้งที่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของโรงอาหารและอาคารสำนักงาน อาคารผลิต และกำหนดค่า BOD น้ำเข้าไม่เกิน 250 มิลลิกรัม/ลิตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว กรณีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้ง 1 (Holding Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ เพื่อนำมาใช้รดน้ำบริเวณพื้นที่สีเขียว และกรณีที่น้ำทั้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดอีกครั้ง	-	<p>- รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>- รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทั้ง 1</p> <p>- รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 1</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต และโรงอาหาร (ต่อ)</p> <p>2) ติดตั้งถังดักไขมันและน้ำมันขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารและกำหนดให้มีการดักไขมันและน้ำมัน ความถี่ทุกสัปดาห์</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งถังดักไขมันขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มาจากโรงอาหาร และมีการตรวจสอบถังดักไขมัน เพื่อดักไขมันและน้ำมัน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต และโรงอาหาร (ต่อ)</p> <p>3) น้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) และโรงอาหาร ที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1 (Inspection Pit 1) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร กรณีน้ำทิ้งมีคุณภาพตามมาตรฐานจะถูกส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร และกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร ก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบสำเร็จรูป/ บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของโรงอาหารและอาคารสำนักงาน อาคาร ผลิต และกำหนดค่า BOD น้ำเข้าไม่เกิน 250 มิลลิกรัม/ลิตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการ บำบัดแล้ว กรณีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ เพื่อนำมาใช้รดน้ำบริเวณพื้นที่สีเขียว และ กรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์ มาตรฐานจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดอีกครั้ง	-	<p>- รูปที่ 12 ระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>- รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง 1</p> <p>- รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้ง ฉุกเฉิน 1</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต และโรงอาหาร (ต่อ) 4) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1 (Inspection Pit 1) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1 (Inspection Pit 1) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 15 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1
5) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1 (Inspection Pit 1) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร จากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน กรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ จะส่งบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Pond 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1 กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และส่งกลับไปบำบัดอีกครั้ง	-	- รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/อาคารผลิต และโรงอาหาร (ต่อ) 6) กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อระบบบำบัดสามารถ บำบัดมลสารได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 16ข
7) จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการ สูบลากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลทำความสะอาด และตรวจสอบปริมาณกากตะกอนในถังบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป โดยประสานงานบริษัท สโรชา เอ็นจิเนียริง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการเข้ามาสูบลากตะกอนไป กำจัดอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 17ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต</p> <p>1) น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเครื่องจักร จะรวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำระบายทิ้ง ทั้งนี้หากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน น้ำเสียจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกำจัด/บำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีค่าน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้ง 2 (Holding Pond 2) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเครื่องจักรเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้ง 2 (Holding Pond 2) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนนำน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ และหากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้ง	-	<p>- รูปที่ 16 บ่อพักน้ำทั้ง 2</p> <p>- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน 2</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ) 2) น้ำเสียจากน้ำผสมสารเคลือบแม่พิมพ์และน้ำมันหล่อลื่น จะถูกรวบรวมเพื่อบรรจุในถัง ขนาด 200 ลิตร ก่อนจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากน้ำผสมสารเคลือบแม่พิมพ์และน้ำมันหล่อลื่นบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร และส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	-	-
3) น้ำเสียจากน้ำผสมน้ำมันหล่อเย็น จะถูกรวบรวมเพื่อบรรจุในถัง ขนาด 200 ลิตร ก่อนจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากน้ำผสมน้ำมันหล่อเย็นบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร และส่งกำจัดโดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ)</p> <p>4) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระยะกักเก็บไม่น้อยกว่า 1 วัน และติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ TDS Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของโครงการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี และจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมา ปริมาณ TDS บริเวณตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจึงยังไม่มีติดตั้งระบบตรวจสอบ TDS Online แต่อย่างไรก็ตามโครงการมีการเฝ้าระวังและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน	-	- รูปที่ 18 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2
<p>5) จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากกระบวนการผลิตของโครงการ กรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปกำจัด/บำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และส่งกลับไปบำบัดอีกครั้ง	-	- รูปที่ 17 บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ)</p> <p>6) น้ำเสียจากการล้างพื้น/ล้างเครื่องจักร จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากนั้นน้ำเสียที่ถูกบำบัดแล้วจะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำระบายทิ้ง ทั้งนี้หากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน น้ำเสียจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกำจัด/บำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีค่าน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond 2) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	<p>- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากการล้างพื้นล้างเครื่องจักร เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีของโครงการและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง 2 (Inspection Pit 2) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond 2) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนน้ำน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้หากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) เพื่อบำบัดอีกครั้ง</p>	-	<p>- รูปที่ 16 บ่อพักน้ำทิ้ง 2</p> <p>- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2</p> <p>- รูปที่ 18 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2</p> <p>- รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ) 7) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี โดยติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอัตโนมัติ TDS Online กรณีน้ำทิ้งผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond 2) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะรวบรวมเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกำจัด/บำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง เพื่อรองรับน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีและจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมา ปริมาณ TDS บริเวณตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจึงยังไม่มีการติดตั้งระบบตรวจสอบ TDS Online แต่อย่างไรก็ตามโครงการมีการเฝ้าระวังและตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน	-	- รูปที่ 18 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2
8) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี เพื่อรองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนส่งกำจัด/บำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Pond 2) ขนาด 82 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2 กรณีมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและส่งกลับไปบำบัดอีกครั้ง	-	- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต (ต่อ) 9) จัดให้มีบ่อน้ำกลับน้ำใช้ใหม่ (Reuse Water Pond) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เพื่อผสมระหว่างน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีและน้ำประปา ก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยควบคุมปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียให้มีค่าไม่เกิน 4 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีแผนการก่อสร้างบ่อน้ำกลับน้ำใช้ใหม่ (Reuse Water Pond) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร คาดว่าจะดำเนินการก่อสร้างเสร็จภายในปี 2569	-	- ภาคผนวก 18ข
10) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond 3) ขนาดความจุประมาณ 880 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี โดยไม่มีการระบายออกในช่วงฤดูฝนและนำไปใช้รดพื้นที่สีเขียวในช่วงหน้าแล้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีแผนก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond 3) ขนาดความจุประมาณ 880 ลูกบาศก์เมตร คาดว่าจะดำเนินการก่อสร้างเสร็จภายในปี 2569 โดยปัจจุบันบ่อพักน้ำทิ้ง 1 และ 2 ยังสามารถรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นภายในโครงการได้อย่างเพียงพอ และไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย 1) ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียให้มีการปูวัสดุกันซึมที่ได้พื้นระบบ บำบัดน้ำเสียด้วยแผ่นวัสดุสังเคราะห์ High Density Polyethylene : HDPE เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียในระบบบำบัด น้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำใต้ดิน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียให้มีการปู วัสดุกันซึมด้วย HDPE ได้พื้นระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนลงสู่ลำน้ำได้ดิน	-	-
2) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำให้สอดคล้องตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาด ของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของ ผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้น ทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนดที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ ควบคุมดูแลและตรวจสอบการทำงานของ ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ โดย ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารเลขที่ อก 0313/7263 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) 3) จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทุกระบบเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียทำหน้าที่คอยตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียทุกระบบ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 16ข
4) ตรวจสอบและจัดทำบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสียให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบการเก็บสถิติและข้อมูลการจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555 เป็นประจำ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจัดทำแบบบันทึกรายละเอียดการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานท้องถิ่นเป็นประจำทุกเดือนๆ ละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) 5) จัดบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งสรุป และรายงานผลในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการจดบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นภายใน โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ คุณภาพน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นภายในโครงการ	-	- ภาคผนวก 20ข
6) ตรวจสอบความสูงของตะกอนที่สะสมที่ก้นบ่อบำบัด หาก พบตะกอนมีความสูงเกินหนึ่งในสามของความลึกของแต่ละ บ่อ ต้องลอกตะกอนออกป้องกันประสิทธิภาพของบ่อบำบัด น้ำเสียลดลง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบปริมาณกาก ตะกอนที่สะสมภายในบ่อบำบัด หากมีความสูงเกิน 1 ใน 3 ของความลึกบ่อ ทางโครงการจะดำเนินการ ขุดลอกตะกอนก้นบ่อออก	-	-
7) กำหนดให้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้ สอดคล้องตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้ มีการควบคุมค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ของน้ำทิ้ง ให้มีค่าไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมค่าของแข็งละลายน้ำ ทั้งหมด (TDS) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการ ตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ปริมาณ TDS มีค่าระหว่าง 360-647 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดใน EIA ทั้งนี้ โครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) 8) ตรวจสอบและดูแลอุปกรณ์บำบัดน้ำทิ้งเป็นประจำอย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและดูแล อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำทิ้ง เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้ระบบบำบัดสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 16ข
9) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้อง ต้องทำการแก้ไข ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบ เหตุการณ์ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้อง หากเกิดเหตุการณ์ที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการขัดข้องโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ จนกว่า จะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	-	-
10) ให้จัดการหาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามจากบ่อ สังเกตการณ์ในพื้นที่ของโครงการทั้ง 3 จุด ให้แล้วเสร็จก่อนเปิด ดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการศึกษาทิศทางการไหลของ น้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ในพื้นที่ของโครงการ ทั้ง 3 จุด เสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้วก่อนเปิด ดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 21ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การใช้น้ำ 1) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตก ในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่ราง ระบายน้ำฝน และเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำฝนของ โครงการ	-	- รูปที่ 10 รางระบาย น้ำฝน - รูปที่ 20 บ่อหนอง น้ำฝน - ภาคผนวก 15ข
2) รับน้ำประปาจากบริษัท เขตอุตสาหกรรมสุรนารี จำกัด สำหรับใช้กิจกรรมของพนักงานในอาคารสำนักงาน และ กิจกรรมการผลิตของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรับน้ำประปาจากบริษัท เขตอุตสาหกรรม สุรนารี จำกัด เพื่อใช้สำหรับกิจกรรมของพนักงาน ในอาคารสำนักงาน และกิจกรรมการผลิตของ โครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การคมนาคมขนส่ง				
1) ควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วบริเวณด้านหน้าโครงการ	-	- รูปที่ 21 ป้ายจำกัดความเร็ว
2) จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่เป็นรถบรรทุกที่ขับในบริเวณชุมชนไม่เกินที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณชุมชน	- โครงการกำชับพนักงานขับรถบรรทุกให้ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และขับชิดด้วยความเร็วที่บังคับของเส้นทางนั้นๆ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	-
3) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่งช่วงเช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.)	- รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และช่วงเวลา 16.00-18.00 น. ซึ่งเป็นช่วงเวลาเร่งด่วนเพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจราจรภายในเขตอุตสาหกรรมสุรนารี และชุมชนที่อยู่โดยรอบ	-	-
4) กำหนดให้รถบรรทุกทุกคันของโครงการเป็นแบบที่มีส่วนปกคลุมมิดชิดและประตูเปิด-ปิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- รถบรรทุกขนส่งของโครงการเป็นแบบตู้ทึบ ปิดมิดชิด และมีประตูแบบเปิด-ปิดด้านท้ายเพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	-	- รูปที่ 22 รถบรรทุกขนส่งของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 5) จัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เรื่องกฎจราจร และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถขนส่ง	- โครงการมีการให้ความรู้ เรื่อง ความปลอดภัยใน การขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจน รณรงค์และให้ความรู้เรื่องการขับอย่างปลอดภัย และมีการอบรมทบทวนเรื่องการขับขี่ให้กับ พนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 22ข
6) ดูแลให้มีการขับรถด้วยความระมัดระวังทั้งรถยนต์ทั่วไป รถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน มีการจดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรที่เกิดกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการกำหนดมาตรการป้องกันในอนาคต	- รถยนต์ทั่วไป รถบรรทุก และรถของโครงการ	- โครงการกำชับให้พนักงานทุกคนระมัดระวัง ในการขับรถทุกประเภท และปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ บนท้องถนน พร้อมทั้งหากมีการเกิดอุบัติเหตุ จากการจราจรที่เกิดกับรถของโครงการ โครงการจะทำการบันทึกอุบัติเหตุเพื่อใช้เป็น แนวทางและกำหนดเป็นมาตรการป้องกันใน อนาคต โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดของ โครงการ	-	- ภาคผนวก 23ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
7) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- รถบรรทุก	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกทุกคันให้เป็นไปตามกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	-	-
8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- บริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
9) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการต่อรถที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พนักงานขับรถขนส่ง	- โครงการกำชับให้พนักงานทุกคนระมัดระวังในการขับรถทุกประเภท และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการกรณีพบว่าพนักงานไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 10) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่าง สม่ำเสมอ หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้ดำเนินการ แก้ไขทันที	- รถขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพรถอยู่ เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง หากพบว่ามีกร ชำรุดหรือบกพร่องจะไม่นำไปใช้โดยเด็ดขาด จนกว่าจะทำการซ่อมบำรุงเสร็จ	-	- ภาคผนวก 24ข
11) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ทุกครั้งต้องมี เอกสารกำกับรถขนส่งและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet; MSDS) ซึ่งมี ข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาล เบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- รถขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์จะต้องมีเอกสารกำกับรถขนส่ง และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ ขนส่งนั้นๆ เพื่อใช้เป็นแนวปฏิบัติกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินและปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิด อุบัติเหตุขณะขนส่ง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม 1) ติดตั้งหลังคาปกคลุมพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต พื้นที่เก็บของเสีย ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำประปา ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำแบบ RO และระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งหลังคาปกคลุมบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดการปนเปื้อนจากการชะล้างของน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝน	-	- รูปที่ 4 อาคารการผลิต - รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย
2) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม พื้นที่ลานเปิดโล่ง เป็นต้น รวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝน และเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำฝนก่อนระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะถูกรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝน และเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำฝนก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ	-	- รูปที่ 10 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 20 บ่อหน่วงน้ำฝน
3) กำหนดแผนการดูแลและตรวจสอบวางระบายน้ำไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการอุดตัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและตรวจสอบวางระบายน้ำไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำทุกสัปดาห์ เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางทางน้ำไหลและป้องกันการอุดตัน	-	- ภาพผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)				
4) กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวม และ บ่อน้ำของโรงงานในกรณีตื้นเขิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและขุดลอกราง ระบายน้ำเป็นประจำกรณีพบว่ามีความตื้น เขินของตะกอนภายในบ่อ	-	- ภาคผนวก 25ข
5) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกออกจากกันโดย เด็ดขาด โดยน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนจะสามารถระบาย ออกจากโครงการได้ ส่วนน้ำเสียจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้ได้คุณภาพตาม มาตรฐานกำหนดก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดสร้างระบบระบายน้ำฝนโดยแยก ออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่าง ชัดเจน โดยน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนจะถูก รวบรวมเข้าสู่บ่อหนองน้ำฝนของโครงการ สำหรับน้ำเสียจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการเพื่อทำการบำบัดให้ได้ คุณภาพตามมาตรฐานกำหนดและนำกลับมา ใช้รดพื้นที่สีเขียว โดยไม่มีการระบายออกสู่ ภายนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 10 รางระบาย น้ำฝน - รูปที่ 20 บ่อหนอง น้ำฝน - รูปที่ 24 รางระบาย น้ำเสีย - ภาคผนวก 15ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) 6) กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตัน ในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการ ทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่าง น้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและตรวจสอบรางระบายน้ำ ไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวาง ทางน้ำไหลและป้องกันการอุดตัน	-	- ภาคผนวก 25ข
7) กำหนดแนวทางการระบายน้ำฝนที่ไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อ ประชาชนนอกโดยกำหนดอัตราการระบายน้ำฝนออก 0.205 ลูกบาศก์เมตร/วินาที และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำแบบเคลื่อนที่ส่ง โดยแนวท่อ HDPE ขนาด 300 มิลลิเมตร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดอัตราการระบายน้ำฝนที่ออกนอก พื้นที่โครงการ 0.205 ลูกบาศก์เมตร/วินาที และ จัดให้มีเครื่องสูบน้ำแบบเคลื่อนที่ส่งผ่านแนวท่อ HDPE ขนาด 300 มิลลิเมตร โดยน้ำฝนที่เกิดขึ้น ในโครงการจะไหลเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำฝนของ โครงการ	-	- รูปที่ 20 บ่อหน่วง น้ำฝน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) 8) การระบายน้ำออกสู่ภายนอกโครงการต้องพิจารณาค่าระดับน้ำในรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมสุรนารีก่อน โดยค่าระดับน้ำในรางระบายน้ำในภาวะปกติมีค่าระดับน้ำประมาณ +1.89 ม.รทก. เมื่อโครงการระบายน้ำฝนออกภายนอกและระบายลงสู่รางระบายน้ำ จะทำให้ระดับน้ำเพิ่มสูงขึ้น ในกรณีที่ระดับเพิ่มขึ้นที่ระดับ +1.89.60 ม.รทก. ณ จุดระบายน้ำโครงการต้องหยุดระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการระบายน้ำออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้หากโครงการจะมีการระบายน้ำออกจะพิจารณาค่าระดับน้ำในรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมสุรนารีก่อนจะระบายน้ำออกสู่ภายนอกโครงการ โดยระดับน้ำในรางระบายน้ำในภาวะปกติมีค่าระดับน้ำประมาณ +1.89 ม.รทก. เมื่อโครงการระบายน้ำฝนออกภายนอกและระบายลงสู่รางระบายน้ำ จะทำให้ระดับน้ำเพิ่มสูงขึ้น และในกรณีที่ระดับน้ำ ณ จุดระบายน้ำ เพิ่มขึ้นที่ระดับ +1.89.60 ม.รทก. โครงการจะหยุดระบายน้ำทันที เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนนอกพื้นที่โครงการ	-	-
9) ติดตั้งไม้วัดระดับน้ำ ณ ตำแหน่งจุดที่จะระบายน้ำลงรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมสุรนารี และจัดทำป้ายรายละเอียดการระบายน้ำและระดับน้ำให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการระบายน้ำออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้หากโครงการจะมีการระบายน้ำออกจะดำเนินการขออนุญาตเขตอุตสาหกรรมสุรนารี เพื่อติดตั้งไม้วัดระดับน้ำและจัดทำป้ายแสดงรายละเอียดการระบายน้ำและระดับน้ำให้ชัดเจน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย 10.1 มาตรการทั่วไป				
1) พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยยึดหลัก 3R (Reuse, Reduce, Recycle) นำมาประยุกต์ใช้	-	-
2) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อ เพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	-	-
3) จัดให้มีอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป และอาคารจัดเก็บของเสียอันตรายที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอาคารสำหรับจัดเก็บขยะทั่วไป และอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมมิดชิดและแยกประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	-	- รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย - รูปที่ 25 อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ) 4) กำหนดให้มีการจัดเก็บของเสียอันตรายและไม่อันตราย ภายในอาคาร แยกจากกันให้ชัดเจน โดยโครงการต้องจัด ให้มีผู้ควบคุมจัดการกากอุตสาหกรรมประจำโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บของเสียภายในอาคารเก็บกากของ เสียที่มีหลังคาปิดคลุมมิดชิดและแยกประเภทของ เสียอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 11 อาคาร จัดเก็บของเสีย
5) เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัด สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการ ดำเนินการ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเท่านั้น ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ล กรีน จำกัด และบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6) กำหนดให้โครงการทำการรวบรวมเอกสารการแจ้งขอ ขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และ เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) ทุกครั้งที่มีการแจ้งขออนุญาต	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข
7) จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด เพื่อให้ มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่าง แท้จริง	- ผู้รับกำจัดของเสีย	- โครงการมีการเข้าตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 และวันที่ 6 ธันวาคม 2565 เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการ ดำเนินการได้อย่างแท้จริง	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.2 ของเสียจากสำนักงาน พนักงาน และโรงอาหาร 1) กำหนดให้มีการจัดการของเสียจากอาคารสำนักงาน ดังนี้ - มูลฝอยย่อยสลายได้ ประมาณ 0.206 ตัน/วัน มูลฝอยทั่วไป ประมาณ 0.010 ตัน/วัน และมูลฝอยอันตราย ประมาณ 0.010 ตัน/วัน รวบรวมในถังรองรับแยกตามประเภทมูลฝอย ให้ห้องปฏิบัติการส่วนตำบลหนองระเวียงเข้ามารับไปกำจัดต่อไป - มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ประมาณ 0.097 ตัน/วัน รวบรวมไป คัดแยก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดวางถังรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภท กระจายตามจุดต่างๆ รอบโครงการ เพื่อรองรับขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน จากนั้นจะนำไปรวบรวมไว้ในอาคารจัดเก็บขยะทั่วไปเพื่อรอส่งให้ อบต. หนองระเวียง เป็นผู้รับกำจัด สำหรับของเสียอันตรายจะรวบรวมและส่งให้กับ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด เป็นผู้รับกำจัด	-	- รูปที่ 26 ถังรองรับมูลฝอย - ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข
2) จัดเตรียมถังรองรับของเสียแยกประเภทไว้ 4 ประเภท คือ มูลฝอยย่อยสลายได้ มูลฝอยทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอให้มีการเก็บรวบรวมทุกวัน ส่วนขยะรีไซเคิลโครงการจะติดต่อให้ผู้รับซื้อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต 1) เศษอะลูมิเนียม ประมาณ 52.41 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในกระบะ จัดเก็บเศษชิ้นส่วนอะลูมิเนียมบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ก่อนนำไป หมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่ต้นกระบวนการผลิตอีกครั้ง 2) ขี้เถ้าจากการหลอมอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 0.441 ตัน/วัน อะลูมิเนียมปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 0.145 ตัน/วัน ขี้กิ้ง อะลูมิเนียม ประมาณ 0.010 ตัน/วัน ฝุ่นเม็ดทรายสังกะสี ประมาณ 0.081 ตัน/วัน เศษแปรงลวดเหล็ก ประมาณ 0.007 ตัน/วัน และกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 0.010 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดต่อไป 3) เศษผ้าทราย ประมาณ 0.034 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในถุงดำ ในอาคารเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต จะรวบรวม เก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ส่งกำจัดและจำหน่าย โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) 4) น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 0.101 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร ในอาคารเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ส่งกำจัดและจำหน่าย โดยบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด และ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	-	- ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 31ข
5) วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 0.077 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร ในอาคารเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ			
6) ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ประมาณ 0.040 ตัน/วัน เก็บรวบรวมไว้ในกระสอบพลาสติก (Big Bag) ในอาคารเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>10.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>7) การดำเนินการจัดส่งกากของเสียออกไปกำจัดนอกโครงการจะต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่หน่วยงานราชการกำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบหน่วยงาน/บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่เสนอให้บริการกำจัดของเสียของโครงการ โดยเลือกใช้บริการเฉพาะหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่สามารถรับกำจัดของเสียตามประเภทที่กำหนดเท่านั้น - ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ที่กำหนดว่าห้ามมิให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือผู้ซึ่งอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมมอบหมายให้นำออกไปเพื่อการจัดการด้วยวิธีการและสถานที่ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนด - บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และการจัดการกากของเสียทุกชนิด รวมทั้งเก็บรวบรวมเอกสารกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 6 เดือน 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือปฏิบัติและดำเนินการจัดส่งกากของเสียให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่หน่วยงานราชการกำหนด โดยมีการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และการจัดการกากของเสียทุกชนิด รวมทั้งเก็บรวบรวมเอกสารกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง พร้อมทั้งจัดเตรียมอาคารเก็บรวบรวมของเสียที่มีหลังคาคลุม และมีพื้นที่พอเพียงต่อปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย - ภาคผนวก 26ข - ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. การจัดการของเสีย (ต่อ) 10.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) 8) กำหนดให้อาคารเก็บรวบรวมของเสียเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีพื้นที่พอเพียงต่อปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการชะล้างของน้ำฝนและมีขนาดพื้นที่เพียงพอต่อการจัดเก็บของเสียภายในโครงการ	-	- รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย
9) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัดฯ ให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด โดยจัดเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าไปตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเข้าตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 และวันที่ 6 ธันวาคม 2565 เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	-	- ภาคผนวก 28ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน 1) พิจารณาจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามความเหมาะสมของลักษณะงานเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยโครงการต้องทำหนังสือแจ้งการรับสมัครงานไปยังหน่วยงานท้องถิ่นในพื้นที่ และติดประกาศตามบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานให้ประชาชนได้รับทราบ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 274 คน โดยส่วนใหญ่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดนครราชสีมา	-	- ภาคผนวก 32ข
2) กำหนดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี และให้มีการปรับปรุงกิจกรรมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ดำเนินการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และมีการประเมินผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องเพื่อนำมากำหนดเป็นแผนงานในปีถัดไป และปรับให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	-	- ภาคผนวก 33ข
3) จัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคมให้สอดคล้องในระยะประชิด (0-1 กิโลเมตร) ระยะ 1-3 กิโลเมตรและระยะ 3-5 กิโลเมตร โดยเน้นกิจกรรมในการสื่อสารและสร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชนในทุกแผนงาน เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างเจ้าของโครงการและชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ดำเนินการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้เป็นไปตามแผนงานและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนในระยะประชิด (0-1 กิโลเมตร) ระยะ 1-3 กิโลเมตร และระยะ 3-5 กิโลเมตร เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการและชุมชน	-	- ภาคผนวก 33ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 4) ทำการประเมินความสำเร็จของการดำเนินการในกิจกรรมการ สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนและกำหนดแผนงานในปี ถัด ๆ ไปให้มีความเหมาะสม	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ดำเนินการจัด กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และมีการประเมินผลการ ดำเนินงานอย่างต่อเนื่องเพื่อนำมากำหนดเป็นแผนงาน ในปีถัดไป และปรับให้สอดคล้องกับความต้องการของ ชุมชน	-	- ภาคผนวก 33ข
5) ทำการประเมินผลประจำปีเพื่อสะท้อนการตอบรับและการ ยอมรับต่อโครงการจากภาคประชาชน โดยการสำรวจสภาพ สังคม เศรษฐกิจและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสภาพการ เปลี่ยนแปลง ปีละ 1 ครั้ง ที่ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อวิเคราะห์แนวโน้มความต้องการของชุมชน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ โดยเฉพาะ ด้านการมีส่วนร่วมของโครงการกับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และ ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยนำผลการ สำรวจมาประเมินปัญหาและความต้องการของชุมชนเพื่อ นำข้อมูลดังกล่าวไปปรับปรุง และใช้เป็นแนวทางในการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยดำเนินการสำรวจ ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9-11 พฤศจิกายน 2565	-	- ภาคผนวก 34ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 6) นำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการนำเสนอผลการดำเนินงานทางด้าน สิ่งแวดล้อมผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอเมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 7ข
7) จัดทำแผนปฏิบัติการด้านประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลการ ดำเนินงานโครงการ และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับประชาชนที่อยู่ ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อการดำเนินโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนโดยรอบโครงการเพื่อ สร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการผ่านกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อการดำเนิน โครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนให้ เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	-	- ภาคผนวก 33ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>8) จัดทำแผนงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน โดยระบุ</p> <p>(1) เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(2) ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยาะชวน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>(3) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร/แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ/กำหนดให้เจ้าหน้าที่มีวชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน/จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม</p>	<p>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่มีวชนสัมพันธ์ดำเนินการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้เป็นไปตามแผนงานประจำปี และมีการประเมินผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องเพื่อนำมากำหนดเป็นแผนงานในปีถัดไป ทั้งนี้ทางโครงการได้พิจารณาจัดกิจกรรมตามความต้องการของชุมชนเพื่อให้สอดคล้องและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อชุมชน พร้อมทั้งมีการนำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอจากคณะกรรมการฯ และชุมชน โดยนำเสนอเมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566</p>	-	<p>- ภาคผนวก 7ข</p> <p>- ภาคผนวก 33ข</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>(4) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น เป็นต้น</p> <p>(5) ระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ช่วงระยะดำเนินการ ความถี่ และการประเมินผลดำเนินงาน โดยกิจกรรมที่ต้องครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา เช่น กิจกรรมสุขภาพชุมชนออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการด้านสุขภาพ กิจกรรมเยี่ยมเยียนชุมชน กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/ทุนการศึกษาแก่โรงเรียนในพื้นที่ กิจกรรมการให้ความรู้แก่นักเรียน นิสิต/นักศึกษา ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หรือการติดตามผลจากการดำเนินการของโครงการ กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/การทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา</p>	<p>- ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ ดำเนินการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้เป็นไปตามแผนงานประจำปี และมีการประเมินผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องเพื่อนำมากำหนดเป็นแผนงานในปีถัดไป ทั้งนี้ทางโครงการได้พิจารณาจัดกิจกรรมตามความต้องการของชุมชนเพื่อให้สอดคล้องและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อชุมชน พร้อมทั้งมีการนำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอจากคณะกรรมการฯและชุมชน โดยนำเสนอเมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566</p>	-	<p>- ภาคผนวก 7ข</p> <p>- ภาคผนวก 33ข</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 9) ให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงาน ราชการในการเชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชม โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามโอกาสเพื่อเป็นการ ประชาสัมพันธ์ ให้ทราบถึงการดำเนินการรวมถึงการจัดการ สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหา สิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้เชิญผู้นำชุมชนและคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เข้า มาเยี่ยมชมโครงการ และระบบการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ชุมชนได้คลายความ วิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 5ข
10) กำหนดให้มีโครงการ สื่อสารความเข้าใจหรือจัดทำป้าย ประชาสัมพันธ์/วารสารของโครงการ/วารสาร/แผ่นพับ เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่างๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อ ชุมชนในรูปแบบกราฟ/ตาราง/แผนภาพ ที่สามารถสื่อสาร ให้ชุมชน/ชาวบ้านเข้าใจได้ง่าย	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดทำแผ่นพับประชาสัมพันธ์ โครงการ เพื่อนำเสนอรายละเอียดโครงการและ จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ เพื่อนำเสนอข้อมูล โครงการ เพื่อให้ชุมชนรับทราบถึงการ ดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 11) เมื่อเกิดข้อร้องเรียนโครงการจะต้องดำเนินการตามระเบียบ ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และร่วมกันตรวจสอบ แก้ไข และป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของ โรงงาน	- ชุมชน รอบ พื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อ ร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งนี้หาก เกิดข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรม การผลิตของโรงงาน ทางโครงการจะดำเนินการตาม ระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และร่วมกันตรวจสอบ แก้ไข และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 4ข
12) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการเพื่อให้ ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมทั้งจัดส่ง ทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของ โครงการให้ชุมชนรับทราบ	- ค ณ ะ ก ร ร ม ก า ร ติดตามฯ	- โครงการมีการจัดตั้งทีมงานประชาสัมพันธ์ของ โครงการ พร้อมทั้งมีการจัดทำแผ่นพับ ประชาสัมพันธ์โครงการเพื่อนำเสนอรายละเอียด โครงการและจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ เพื่อนำเสนอ ข้อมูลโครงการ เพื่อให้ชุมชนรับทราบถึงการ ดำเนินงานของโครงการ	-	- รูปที่ 1 บอร์ด ประชาสัมพันธ์ - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข
13) ส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้แก่หน่วยงานท้องถิ่นรอบที่ตั้งโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชน รอบ พื้นที่ โครงการ/หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการนำเสนอผลการดำเนินงานทางด้าน สิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอ เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2566	-	- ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 12.1 ความปลอดภัยทั่วไป 1) ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยเพื่อใช้เป็นเป้าหมายหลักในการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย และเป็นไปตาม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 35ข
2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและ การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2549 ในการวางแผนการจัดการด้านความ ปลอดภัย ดูแลให้มีการปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย ควบคุมให้ มีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยให้ถูกวิธีและอยู่ในสภาพการใช้ งานได้ตรวจตราสภาพการทำงานและการปฏิบัติงานของคนงาน แล้วรายงานให้ปรับปรุงแก้ไข บันทึกจัดทำรายงานและสอบสวน เกี่ยวกับอุบัติเหตุและโรคที่เกิดเนื่องจากการทำงาน และส่งเสริม สนับสนุนให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร ซึ่งเป็นไป ตามกฎหมายการจ้างให้ มีเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคล เพื่อดำเนินงานด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ทำหน้าที่ วางแผนการจัดการด้านความปลอดภัย และ ดำเนินงานด้านความปลอดภัยให้เป็นไปตาม นโยบายและระบบการจัดการอาชีวอนามัย ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 36ข - ภาคผนวก 37ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3) แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง โดยกำหนดให้พนักงานบางส่วนของผู้เกี่ยวข้องเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ ร่วมกันวางแผนควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด มีการแจ้งและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยดำเนินการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2565 พร้อมทั้งประกาศให้รับทราบและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 38ข
4) จัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยดำเนินการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2565 พร้อมทั้งประกาศให้รับทราบและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 38ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 5) พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่าง มีประสิทธิภาพต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี และดำเนินกิจกรรม ตามแผนงานที่ระบุไว้ พร้อมทั้งมีการพิจารณา ทบทวน เพื่อนำไปสู่การพัฒนาและการดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 37ข
6) จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรม ให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือด้านความปลอดภัย ให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้กับ พนักงานทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน พร้อมทั้งติด ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงการทำงานที่ปลอดภัย	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือน ความปลอดภัย - ภาคผนวก 39ข - ภาคผนวก 40ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 7) มีกฎระเบียบข้อบังคับในด้านความปลอดภัย เช่น การบังคับให้ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) โดยเคร่งครัด การกวดขันให้ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ ภายในโรงงาน เป็นต้น โดยให้เป็นมาตรการที่เข้มงวด มีบทลงโทษที่ชัดเจนโดยการเตือน การภาคทัณฑ์ หรือการหักคะแนน ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชาหรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดกฎระเบียบข้อบังคับในด้านความปลอดภัยพร้อมทั้งมีการอบรมชี้แจงด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกคนได้รับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย - ภาคผนวก 41ข
8) กำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานไม่สอดคล้องกับกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน หรือแนวทางการดำเนินงานอย่างปลอดภัย ได้แก่ การตักเตือนทางวาจา การตักเตือนแบบลายลักษณ์อักษร การภาคทัณฑ์ หรือการหักคะแนน ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชาหรือคณะกรรมการความปลอดภัย รวมถึงการสร้างแรงจูงใจในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย โดยการให้รางวัลกับพนักงานเมื่อไม่มีการเกิดอุบัติเหตุในแต่ละเดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดบทลงโทษหากพบว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานไม่สอดคล้องกับกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ทั้งนี้บทลงโทษจะขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 1) วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนด ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลตามลักษณะงานให้กับพนักงาน โดย วิเคราะห์จากลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง ที่อาจเกิดขึ้นต่อตัวพนักงาน	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการ สวมใส่ อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล - รูปที่ 9 พนักงานสวม ใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล
2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวน เพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่าง มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม ต่อลักษณะงาน และสามารถนำมาเปลี่ยนหรือ เบิกใหม่กรณีเกิดการชำรุด	-	- รูปที่ 8 การจัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 9 พนักงานสวม ใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ) 3) กำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554 โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้น ก่อนการใช้งานรวมทั้งวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับให้พนักงานทุกคนสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน และสอดคล้องตามลักษณะงาน พร้อมทั้งให้พนักงาน ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดขณะใช้งาน	-	- รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.3 ความร้อน 1) ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็น แหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาด เป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิด ความร้อนเพื่อให้พนักงานระมัดระวังและหลีกเลี่ยงพื้นที่ ดังกล่าว	-	- รูปที่ 27 ป้ายเตือน ความปลอดภัย
2) กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานใน บริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนด กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติ หน้าที่บริเวณหน้าต่างหลอม โดยให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ดังกล่าวหยุดพักหรือสับเปลี่ยนหน้าที่ทุกๆ 30 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป	-	-
3) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลด ความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน และเพิ่ม จำนวนพัดลมระบายความร้อนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัด แล้วพบว่ามีค่าความร้อนสูงกว่าที่กฎหมายกำหนดและ ต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการติดตั้งพัดลมระบายอากาศเฉพาะจุดบริเวณที่มี พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดความร้อนสะสมขณะปฏิบัติงาน และมีการตรวจวัดค่าความร้อน บริเวณเตาหลอม และ เตาพักอะลูมิเนียม ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 31 มีนาคม และ 1 เมษายน 2566 ผลการ ตรวจวัด พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ที่ลักษณะงาน เบาและปานกลาง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- รูปที่ 28 พัดลม ระบายอากาศ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.3 ความร้อน (ต่อ) 4) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อน อย่างเหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนการปฏิบัติหน้าที่ของพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม ทุกๆ 30 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป	-	-
5) อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากความร้อน การป้องกัน และการปฐมพยาบาล กรณีเจ็บป่วยเนื่องจากความร้อน ให้กับคนงานทุกระดับ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากความร้อน การป้องกันและการปฐมพยาบาล กรณีเจ็บป่วยเนื่องจากความร้อนให้กับพนักงานทุกคน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 40ข
6) กำหนดเขตทางเดิน/ตีกรอบแนวเส้นทางเดินให้สอดคล้องตามข้อกำหนด และติดป้ายเตือนเพื่อป้องกันการสัมผัสกับเครื่องจักรที่มีความร้อน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการตีกรอบเส้นทางเดินและเส้นทางพื้นที่สำหรับเคลื่อนย้ายหรือขนส่งสิ่งของภายในพื้นที่โครงการอย่างชัดเจนเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุภายในโครงการ และติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูงเพื่อป้องกันการสัมผัสเครื่องจักร	-	- รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย - รูปที่ 29 กรอบเส้นทางเดิน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.4 สารเคมี 1) การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550 หรือกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีโดยเป็นพื้นที่ปิดมิดชิด มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างของสารเคมีกรณีเกิดฝนตก	-	- รูปที่ 30 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
2) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีทุกชนิดที่โครงการมีการใช้งาน พร้อมทั้งติดป้ายแสดงข้อมูลดังกล่าวไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	-	- รูปที่ 31 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
3) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดทำข้อมูลของปลอดภัยของสารเคมี เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามขั้นตอนและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 40ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.4 สารเคมี (ต่อ) 4) เก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาด รวมทั้งให้ความรู้และชี้แจงอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี และแนวทางแก้ไข	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดเรียงลำดับของสารเคมีตามวันที่การผลิต (First in-First out) เพื่อป้องกันการหมดอายุก่อนการใช้งาน พร้อมทั้งมีการให้ความรู้และชี้แจงอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี และแนวทางแก้ไขกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง	-	-
5) จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตาบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 32 อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน
6) จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหก รั่วไหล	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดทำคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหก รั่วไหล เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 42ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ 1) จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพพร้อมกับหัวหน้างาน เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมและแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการวิเคราะห์ความเสี่ยงในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงาน ซึ่งประเมินโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ	-	-
2) แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย (Hazardous Zone) ทั้งนี้พนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แว่นตากันแสง ถูมือ รองเท้าหัวเหล็ก เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมากจะต้องสวมเครื่องป้องกันหูและหน้ากากป้องกันฝุ่น โดยโรงงานจะต้องติดป้ายเตือนเป็นระยะๆ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการแบ่งเขตภายในโรงงาน ได้แก่ เขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย (Hazardous Zone) โดยกำหนดให้พนักงานที่ทำงานเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยพื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน สำหรับพื้นที่เขตอันตรายที่มีเสียงดังจะต้องใส่ที่อุดหู หรือที่ครอบหู และพื้นที่ที่มีฝุ่นมากจะต้องใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น ทั้งนี้การกำหนดพื้นที่อันตรายจะถูกประเมินโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพของโครงการ	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย - รูปที่ 29 กรอบเส้นทางเดิน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 3) จัดให้มีการติดป้ายเตือนต่างๆ ในพื้นที่ตามลักษณะหน้างาน เช่น ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงดัง พื้นที่ที่มีความร้อน หรือพื้นที่ที่เครื่องจักรกำลังปฏิบัติงาน เป็นต้น	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนด้านความปลอดภัยในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายและป้ายบังคับแสดงการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย
4) การตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานและลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย โดยมีการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขจุดเสี่ยง รวมถึงเน้นเรื่องการตรวจ 5 ส. ในพื้นที่การทำงานให้มีความเป็นระเบียบเรียบร้อยทั้งก่อนเริ่มงานและหลังเริ่มงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดกิจกรรม 5 ส. เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยและตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานและลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ซึ่งตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย ของโครงการ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น	-	- ภาคผนวก 43ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 5) เครื่องจักรหรือส่วนของเครื่องจักรหรือเครื่องมืออุปกรณ์ การทำงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หนีบ/ทับ/ทิ่มแทงหรือ กระแทกมือ กำหนดให้ทุกเครื่องจักรที่มีจุดหนีบ จุดหมุน จุดตัดหรือส่วนที่อาจเกิดอันตรายต่อพนักงานต้องมี การ์ดป้องกันอันตรายรวมทั้งปุ่มหยุดฉุกเฉินและห้าม พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานถอดการ์ดป้องกันอันตรายออก จากเครื่อง หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามต้องได้รับการ ลงโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้เครื่องจักรที่มีจุดหนีบ จุดหมุน จุดตัดหรือส่วนที่อาจเกิดอันตรายต่อพนักงานต้องมี การ์ดป้องกันอันตราย รวมทั้งปุ่มหยุดฉุกเฉินและห้าม พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานถอดการ์ดป้องกันอันตราย ออกจากเครื่อง หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามต้องได้รับ การลงโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	-	- รูปที่ 33 การ์ด ป้องกันอันตราย จากเครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 6) ตีตประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการ ทำงานในที่ที่เห็นได้ง่าย เพื่อเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง ระวังอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น รวมทั้งจัดให้มีการ ฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย ที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและ หน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และสัญลักษณ์ แสดงประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้อง สวมใส่ในแต่ละบริเวณก่อนเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องระมัดระวังอันตรายที่อาจจะ เกิดขึ้น พร้อมทั้งอบรมพนักงานให้มีความเข้าใจ เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตรายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือน ความปลอดภัย - ภาคผนวก 39ฯ
7) จัดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของ พนักงานเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนัก ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และการรับฟังความ คิดเห็นจากพนักงานเรื่องของความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดกิจกรรม Safety Talk ทุกวัน ช่วงเข้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่ออบรมพนักงาน เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความปลอดภัยใน การทำงาน และการรับฟังความคิดเห็นจากพนักงาน เรื่องของความปลอดภัยในการทำงาน	-	- รูปที่ 34 กิจกรรม Safety Talk

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ)</p> <p>8) จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการ รายงานอุบัติเหตุ ประกอบด้วย ประวัติส่วนตัวของผู้ ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง วัน เดือน ปีที่ ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์ อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมี อะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนว ทางแก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้ อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชา เกี่ยวกับอุบัติเหตุนั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการ ประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุขึ้นทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จะมีการลงพื้นที่สำรวจจุดเกิดเหตุและการสอบสวนบุคคล ที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุ การเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน</p>	<p>- พื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>- โครงการจัดทำแบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุ และ จัดทำรายงานอุบัติเหตุ สอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่ เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิด อันตราย รวมทั้งสาเหตุ และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ เป็นฐานข้อมูลในการบริหารจัดการ และป้องกันการเกิด ซ้ำในครั้งต่อไป โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในโครงการ</p>	<p>-</p>	<p>- รูปที่ 35 ป้ายสถิติ ความปลอดภัย - ภาคผนวก 23ข</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 9) กำหนดให้ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้ตัวแทน แต่ละแผนก/หน่วยงาน นำเสนอข้อมูล/ตรวจสอบสถิติ การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นหรือการเกิดอุบัติเหตุ และแนวทาง การแก้ไขในการประชุมคณะกรรมการฯ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการจัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อ นำเสนอข้อมูลด้านความปลอดภัย รวมทั้งสถิติอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นในแต่ละเดือน เพื่อหาแนวทางป้องกันการ เกิดซ้ำ	-	- ภาคผนวก 44ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 10) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ทำการวิเคราะห์อุบัติเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาในลักษณะของการบาดเจ็บ ส่วนของร่างกายที่ได้รับการบาดเจ็บ แหล่งที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ ชนิดของอุบัติเหตุ (การชน ถูกบีบ กระแทก การลื่น) สภาพที่เป็นอันตราย สิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ส่วนของสิ่งทำให้เกิดอุบัติเหตุ การกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือต่ำกว่ามาตรฐาน ปัจจัยจากพนักงาน และปัจจัยจากงาน เพื่อให้คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เสนอแนะหรือหาแนวทางแก้ไขในทางวิศวกรรม การให้ความรู้ หรือจัดทำแผนงานแล้วแต่กรณี	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นผู้วิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมนำเสนอและหารือร่วมกับคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยฯ ของโครงการเพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในโครงการ	-	- ภาคผนวก 23ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 11) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการจัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และทำการทบทวนหัวข้อดังกล่าวปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 37ข - ภาคผนวก 39ข
12) จัดให้มีหลักสูตรการอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานทั้งที่เข้ามาใหม่และพนักงานเก่า ให้เข้าใจเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และเข้าใจถึงความหมายของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) แต่ละประเภทเพื่อนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และจัดอบรมเพื่อทบทวนให้กับพนักงานประจำให้มีความเข้าใจเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และทบทวนการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) แต่ละประเภทเพื่อสร้างความเข้าใจและตระหนักถึงการทำงานอย่างปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 37ข - ภาคผนวก 40ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 13) ส่งเสริมความตระหนักความปลอดภัยโดยการจัดกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเป็นแรงกระตุ้นพนักงานหันมาใส่ใจเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีการจัดมอบรางวัลให้แก่แผนกที่ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุขึ้นในรอบ 1 ปี และรางวัลสำหรับหัวหน้าแผนกดีเด่นเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานดีเด่นเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) รวมถึงการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการทำงานอย่างปลอดภัยเผยแพร่ให้แก่พนักงานศึกษาและปฏิบัติตาม	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีกิจกรรมที่ส่งเสริมความตระหนักต่อความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน พร้อมทั้งมีการจัดกิจกรรมด้านความปลอดภัย ได้แก่ Safety Day ให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง และกิจกรรม Safety Talk ให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน โดยการจัดกิจกรรมจะเป็นไปตามแผนงานด้านความปลอดภัยของโครงการ	-	- รูปที่ 34 กิจกรรม Safety Talk

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.5 อุบัติเหตุ (ต่อ) 14) การตรวจสอบดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด เช่น การตกเตือนด้วยวาจาในครั้งแรก และการลงบันทึกเป็นลายลักษณ์อักษร และแจ้งไปยังหัวหน้าแผนกบริหาร	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำกับดูแลให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานโดยหัวหน้างานจะเป็นผู้ดูแลงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน หากพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลจะมีบทลงโทษโดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	-	- รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย - ภาคผนวก 45ข
15) ในกรณีที่มีการซ่อมแซม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ใด ๆ จะต้องใช้ระบบล๊อคกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) โดยทำ Procedure/คู่มือการปฏิบัติงานและอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคนรวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้ในกรณีที่มีการซ่อมแซม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์หรือเครื่องจักรด้วยระบบกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) บริเวณห้อง MDB ซึ่งเป็นห้องสำหรับการซ่อมบำรุง และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคนรวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย	-	- รูปที่ 36 ห้อง MDB

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.6 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย 1) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารโดยเป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	-	- รูปที่ 37 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - ภาคผนวก 46ข
2) จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง และจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ล่าสุดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2565	-	- ภาคผนวก 47ข
3) จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการตรวจสอบและทบทวนมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 48ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.6 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) 4) บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ (1) ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) (2) ติดตั้ง Fire Alarm (3) ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ บริเวณอาคารผลิต ตามมาตรการกำหนด ได้แก่ 1. ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) 2. ติดตั้ง Fire Alarm 3. ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	-	- รูปที่ 37 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย
5) การป้องกันอัคคีภัยให้ดำเนินการให้สอดคล้องตาม กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และกำหนดให้ในพื้นที่เสี่ยง ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถืออย่างน้อย 1 เครื่อง ทุกๆ 1,000 ตารางเมตร ยกเว้นบริเวณหรือห้องเก็บวัสดุ ติดไฟได้ง่าย จะต้องมียกอย่างน้อย 1 เครื่อง ทุกๆ 100 ตารางเมตร หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- โครงการยึดถือและปฏิบัติในการป้องกันอัคคีภัยให้ เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการ บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน 1) จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดย แบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนฉุกเฉินในการป้องกันและ ระงับอัคคีภัยโดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 1-3 เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง	-	- ภาคผนวก 49ข
2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงาน ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น/หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 1 ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2565 ทั้งนี้ทางโครงการยินดี ให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงานป้องกันและบรรเทา สาธารณภัยท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็น แนวทางปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 50ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>12.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</p> <p>3) พนักงานทุกคนจะต้องผ่านการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ โดยโครงการจะจัดให้มีแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับเนื้อหาของวิชาภาคทฤษฎีเป็นอย่างน้อยที่ทำการฝึกอบรม ได้แก่ แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบการ แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบการ การค้นหาและช่วยเหลือผู้ประสบภัย ส่วนเนื้อหาของวิชาภาคปฏิบัติที่ทำการฝึกอบรมเป็นอย่างน้อย ได้แก่ การดับเพลิงด้วยเครื่องมือดับเพลิงแบบมือถือและสายดับเพลิง การดับเพลิงจากเพลิงประเภทต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นกับสถานประกอบการ การอพยพหนีไฟ การค้นหาช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการอบรมและฝึกซ้อมให้กับพนักงานทุกคน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 50ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน (ต่อ) 4) การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำปีร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกรณีมีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำปี เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	-
5) ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ เส้นทางขนส่ง และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียง พื้นที่โครงการและ เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการประสานงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เพื่อนำส่งข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีของโครงการ	-	- ภาคผนวก 51ข
6) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล และมีการฝึกอบรมพนักงานในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid) และทำการส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลห้วยทะเลซึ่งอยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียง พื้นที่	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลสำหรับปฐมพยาบาลก่อนทำการส่งต่อไปยังโรงพยาบาลกรุงเทพ-ราชสิริมา และมีการฝึกอบรมพนักงานในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid) ร่วมกับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2565	-	- รูปที่ 38 ห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ภาคผนวก 50ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ประสานงานโรงพยาบาลกรุงเทพ-ราชสีมาเป็นผู้ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 และ 16 พฤศจิกายน 2565	-	- ภาคผนวก 52ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือ เจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงาน แต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผน ปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวช ศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ผู้ที่มาสมัครงานต้องดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปก่อนพร้อมกับแนบใบรับรองแพทย์ เพื่อเป็นเอกสารอ้างอิงการพิจารณารับสมัคร และ โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับ พนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 9 และ 16 พฤศจิกายน 2565	-	- ภาคผนวก 52ข
3) กำหนดให้การดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรอง สมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล ของสำนักโรคจากการ ประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้โรงพยาบาลกรุงเทพ-ราชสีมา เป็นผู้ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินให้กับ พนักงานและแปลผลการตรวจวัดตามเกณฑ์ของสำนัก โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุม โรคและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยล่าสุดดำเนินการ ตรวจวัดเมื่อวันที่ 9 และ 16 พฤศจิกายน 2565 พบผลผิดปกติ จำนวน 129 ราย	-	- ภาคผนวก 52ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 4) ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 “ข้อ 5 การตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แพทย์บันทึกรายละเอียดผลการตรวจ และระบุความเห็นที่บ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อและวันที่ตรวจ” และ “ข้อ 9 กรณีที่พบผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาทันที และให้ตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน”</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 9 และ 16 พฤศจิกายน 2565 และหากพบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติอันเกิดจากการปฏิบัติงาน โครงการจะทำการตรวจซ้ำอีกครั้ง และทำการสับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลดการสูญเสียเพิ่มเติม	-	- ภาคผนวก 52ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 5) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ ประกอบกรวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของ ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผล การตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับ ฐานข้อมูลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพจากผลการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยนำมาเปรียบเทียบ และวิเคราะห์หาเหตุของความผิดปกติของพนักงาน ในแต่ละพื้นที่ร่วมกับผลการตรวจวัดด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยในพื้นที่การทำงาน เพื่อเชื่อมโยงผลการตรวจวัดและเฝ้าระวังการรับ สัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพของพนักงาน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)</p> <p>6) ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานและผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานเพื่อนำมาจัดทำเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงาน และพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพเพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)</p> <p>7) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพโดยจัดเก็บและบันทึกฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงเป็น Digital File ของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือนๆ ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน โดยจะเก็บข้อมูลไว้เป็นระยะเวลา 30 ปี (ปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการ 11 ปี) และหากเกิดกรณีพนักงานลาออกจะดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) (2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่ง บันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับ ผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มี ผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและ ผู้รับเหมา ทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของ ตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะ เลิกดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมารายเดือนๆ ในฐานข้อมูลสุขภาพของ โรงงาน โดยจะเก็บข้อมูลไว้เป็นระยะเวลา 30 ปี (ปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการ 11 ปี) และหาก เกิดกรณีพนักงานลาออกจะดำเนินการปฏิบัติตาม มาตรการกำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 8) กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี มีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ (1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำ และแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูผลการตรวจ ซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัว ในการตรวจสอบสุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการ ดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- กรณีผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติอัน เกิดจากการปฏิบัติงาน โครงการจะทำการตรวจซ้ำ อีกครั้ง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ และหากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ ยังแสดง ถึงความผิดปกติทางโครงการจะส่งพนักงานคน ดังกล่าวเข้ารับการรักษาพยาบาล และทำการ สับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลด การสูญเสียเพิ่มเติม	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) (2) เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- กรณีผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติอันเกิดจากการปฏิบัติงาน โครงการจะทำการตรวจซ้ำอีกครั้ง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และหากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ ยังแสดงถึงความผิดปกติทางโครงการจะส่งพนักงานคนดังกล่าวเข้ารับการรักษายาบาล และทำการสับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลดการสูญเสียเพิ่มเติม	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12.8 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ)</p> <p>9) โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิดและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทาง การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผล ของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค และตามที่กฎหมายกำหนด</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินล่าสุดเมื่อวันที่ 9 และ 16 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานจำนวน 169 คน พบว่า ผิดปกติ 10 ราย โดยโครงการมีการส่งพนักงานที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติเพื่อตรวจซ้ำและจัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิดและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทาง การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผล ของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค และตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 52ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย 1) จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยัง ชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และ การให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉินของโครงการ	- ห นั ว ย ง า น ดั า น สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการสื่อสารภายใน โรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนและหน่วยงาน ด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าว กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินของโครงการ	-	- ภาคผนวก 49ข
2) จัดส่งข้อมูลการใช้สารเคมีและเอกสารแสดงคุณสมบัติของ สารเคมีของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล องค์การปกครองส่วน ท้องถิ่น เป็นต้น	- ห นั ว ย ง า น ดั า น สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลสารเคมีและ เอกสารแสดงคุณสมบัติของสารเคมี เพื่อจัด ส่งไปยังกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	-	- ภาคผนวก 51ข
3) สนับสนุนงบประมาณหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับ หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ให้แก่สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดนครราชสีมาหรือสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง นครราชสีมา ผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการเป็น ประจำทุกปี เพื่อสนับสนุนด้านเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนที่ อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเน้นโรคหรือที่มีอาการ เจ็บป่วยที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการในชุมชน โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ห นั ว ย ง า น ดั า น สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการยินดีให้การสนับสนุนในเรื่องของ งบประมาณหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับ หน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ให้กับหน่วยงานด้าน สาธารณสุข จังหวัดนครราชสีมา เพื่อสนับสนุน ด้านเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่ โครงการ ซึ่งจะถูกนำมากำหนดในแผนการจัด กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ		- ภาคผนวก 33ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย (ต่อ) 4) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ โดยจัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่ โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ทิมบรรเทาสาธารณภัยขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองระเวียง และอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือในกิจกรรมด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ ในการให้ความรู้ด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	-	-
5) จัดกิจกรรม CSR เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกัน การส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่างๆ ทั้งนี้ให้บันทึกหลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข กรณีมีการร้องขอจากหน่วยงานสาธารณสุข ซึ่งจะถูกกำหนดในแผนการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 33ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย (ต่อ) 6) สนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์ทางการแพทย์ และการ พัฒนาศักยภาพบุคลากรของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ในกรณีประชาชนเกิดภาวะการเจ็บป่วยและผลการ สอบสวน สืบสวน พบว่า มาจากกิจกรรมการดำเนินงานของ โครงการ โครงการจะต้องให้ความรับผิดชอบตามข้อ กฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกประการ	- ห นั ว ย ง า น ดั า น สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- หากพบว่าภาวะการเจ็บป่วยของคนในชุมชน เป็นผลมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการยินดีให้ความรับผิดชอบตามข้อ กฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกประการ	-	-
7) สนับสนุนกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งเสริม และเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพ ทั้งในระดับตำบล อำเภอ และ จังหวัด เช่น การสนับสนุนการฝึกอบรม อสม. ในพื้นที่ชุมชน ที่อยู่ใกล้เคียง การสนับสนุนงบประมาณการศึกษา วิจัยหรือ เฝ้าระวังผลกระทบทางด้านสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ จัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ และการสนับสนุนบุคลากร ทางด้านสาธารณสุขให้มีความรู้ด้านเคมี สารพิษและอาชีว อนามัยและความปลอดภัยมากขึ้น เป็นต้น	- ห นั ว ย ง า น ดั า น สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือและสนับสนุน กิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการ ส่งเสริมและเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพของ ประชาชนในพื้นที่	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย (ต่อ) 8) จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เพื่อป้องกันโรคไม่ติดต่อ (NCDs) เช่น การจัดกิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรม การบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การดูแลสุขภาพและดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งลดโรคลดพุงรอบโรงงาน กิจกรรมรักสุขภาพของพนักงาน กิจกรรมสันตนาการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เพื่อป้องกันโรคไม่ติดต่อ (NCDs) โดยโครงการจัดสร้างสนามฟุตบอล และสนามเปตอง เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานในช่วงพัก	-	- รูปที่ 39 สนามกีฬา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
14. อันตรายร้ายแรง 1) กำหนดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน โดยประสานแจ้งหน่วยงาน ท้องถิ่น/ผู้นำชุมชน/โรงงานข้างเคียง เข้าร่วมซ่อมแผนการ ปฏิบัติการกรณีเกิดอุบัติเหตุการระเบิด อัคคีภัย การรั่วไหลของก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว (LPG) และอุบัติเหตุต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการประเมินผลการฝึกซ้อมในแต่ละ ครั้ง เพื่อนำมาแก้ไขปรับปรุงให้แผนฉุกเฉินมีประสิทธิภาพ มากขึ้น และจัดทำเป็นเอกสารให้พนักงานได้รับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการฝึกซ้อม เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2565 โดยมีการแจ้งหน่วยงาน ผู้นำ ชุมชน และโรงงานข้างเคียงเพื่อเข้าร่วมซ้อมแผน ดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 50ข
2) จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอ และพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ ดับเพลิงให้เพียงพอต่อการใช้งาน และมีการ ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อม กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 37 ระบบ ป้องกันและระงับ อัคคีภัย - ภาคผนวก 46ข - ภาคผนวก 47ข - ภาคผนวก 48ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
14. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) 3) จัดให้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิง โดยเขียนวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อให้ปฏิบัติตาม รวมทั้งจัดทำตารางตรวจสอบสภาพ/ประสิทธิภาพในการทำงานอย่างสม่ำเสมอให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิง โดยวิศวกรปีละ 1 ครั้ง และเจ้าหน้าที่โครงการ อยู่เป็นประจำ พร้อมทั้งระบุวิธีการใช้งานและ ตารางตรวจสอบสภาพเพื่อเตรียมความพร้อม กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 47ข - ภาคผนวก 48ข
4) จัดทำระเบียบปฏิบัติงานขณะทำการขนถ่ายและขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ในการขนถ่ายและขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จะดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความเชี่ยวชาญ	-	-
5) จัดทำเอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมีไว้ในบริเวณที่พนักงานสามารถนำไปอ่านได้และใช้งานได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี และการปฏิบัติงานกับสารเคมีเพื่อให้พนักงานสามารถนำไปอ่านและทำความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้งานได้อย่างถูกต้อง	-	- รูปที่ 3 1 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม
ของ บริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
14. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) 6) จัดทำป้ายสัญลักษณ์เพื่อแสดงถึงอันตรายของผลิตภัณฑ์เหลว ติดไว้ให้เห็นชัดเจนบริเวณกำแพงที่ล้อมรอบถัง หรือจุดเชื่อมต่อ และส่งจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงถึง อันตรายบริเวณกำแพงล้อมรอบถังของก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว (LPG) เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ทำงานอย่างระมัดระวัง	-	- รูปที่ 40 ป้ายเตือน อันตรายบริเวณ ถังก๊าซ LPG
7) กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 1 เหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 2 และเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 3 ให้ทางโครงการแจ้งหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉินขึ้นในโครงการ โครงการจะปฏิบัติตาม ขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด	-	-

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 1 บอร์ดประชาสัมพันธ์</p>	<p>รูปที่ 2 กล่องรับเรื่องร้องเรียน</p>
	
<p>Dust Collector 1</p>	<p>Dust Collector 2</p>
<p>รูปที่ 3 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง</p>	
	
<p>รูปที่ 4 อาคารการผลิต</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 6 การปิดครอบเครื่องจักรบริเวณเครื่องกัดกลึงชิ้นงาน










รูปที่ 7 ต้นไม้ริมรั้วโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)</p>	<p>หมวกนิรภัย</p>
	
<p>แว่นตากันสารเคมี</p>	<p>หน้ากากกันสารเคมี</p>
	
<p>รองเท้านิรภัย</p>	<p>ถุงมือ</p>
<p>รูปที่ 8 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	
	
<p>รูปที่ 9 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 10 รางระบายน้ำฝน</p>	<p>รูปที่ 11 อาคารจัดเก็บของเสีย</p>
	
<p>รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร</p>	
	
<p>รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง 1</p>	<p>รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1</p>
	
<p>รูปที่ 15 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 1</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 16 บ่อพักน้ำทิ้ง 2</p>	<p>รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2</p>
	
<p>รูปที่ 18 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง 2</p>	<p>รูปที่ 19 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>
	
<p>รูปที่ 20 บ่อหนองน้ำฝน</p>	<p>รูปที่ 21 ป้ายจำกัดความเร็ว</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 22 รถบรรทุกขนส่งของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>
	
<p>รูปที่ 24 รางระบายน้ำเสีย</p>	<p>รูปที่ 25 อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป</p>
	
<p>รูปที่ 26 ถังรองรับมูลฝอย</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 27 ป้ายเตือนความปลอดภัย



รูปที่ 28 พัดลมระบายอากาศ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 29 กรอบเส้นทางเดิน



รูปที่ 30 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 31 SDS บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 32 อ่างล้างตา และฝักบัวฉุกเฉิน</p>	<p>รูปที่ 33 การ์ดป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร</p>
	
<p>รูปที่ 34 กิจกรรม Safety Talk</p>	
	
<p>รูปที่ 35 ป้ายสถิติความปลอดภัย</p>	<p>รูปที่ 36 ห้อง MDB</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 38 ห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	
	
สนามฟุตบอล	สนามเบตองโครงการ
รูปที่ 39 สนามกีฬา	
	
รูปที่ 40 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถังก๊าซ LPG	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
	
	
รูปที่ 41 พื้นที่สีเขียว	